

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE

PRIMER APELLIDO

SEGUNDO APELLIDO

MARIA DOLORES

SERRANO

GUTIERREZ

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2024

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DOLORES	SERRANO	GUTIERREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES Y AYUNTAMIENTO MOLINICOS	60.493,22
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.506,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		5.500,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.486,70</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		5,96
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFILIACION PARTIDO SOCIALISTA	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.376,79
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2024

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA Y LIBERBANK	1.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO PERSONAL GLOBALCAJA	21.218,29

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	MOLINICOS (ALBACETE)	100	01-01-1993	compra-venta	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2024

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01-02-2015	RENAULT MEGANE	1.800,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD	26-08-2019	
AYUNTAMIENTO DE MOLINICOS	ALCALDESA	17-06-2023	
AYUNTAMIENTO DE MOLINICOS	ALCALDESA	13-06-2015	15-06-2019
MANCOMUNIDAD SIERRA SEGURA	TRABAJADORA SOCIAL	01-03-2006	31-12-2011

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2024

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante