

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
PATRICIA	FRANCO	JIMÉNEZ

Esta declaración se efectúa como:

- ☒ Titular del cargo
- ☐ Cónyuge o persona con análoga relación
- ☐ Otra condición: _____
- ☒ Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO

Esta declaración se efectúa con motivo de

- ☐ Nombramiento
- ☐ Cese
- ☒ Declaración anual
- ☐ Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2024

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

PATRICIA	FRANCO	JIMÉNEZ
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de ☒ titular ☐ Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO		
CARGO		
Con motivo de: ☐ nombramiento ☐ cese ☒ declaración anual ☐ _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	80.143,28
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.506,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.948,93
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		53.687,83

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN COMEDOR CONGREGACIÓN HIJAS DE LA CARIDAD	360
APORTACIÓN PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2.372

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22.533,14
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2024

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA ING	12.548
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA CIUDAD REAL	116.838,11

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	89,14	1/06/2004	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	226,33	5/12/2016	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CACERES	92,34	30/09/1999	COMPRA/VENTA	100

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2024

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28/12/2006	VOLSWAGEN PASSAT	200
19/07/2019	TOYOTA COROLLA	8.073

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO	06-07-2015	

OBSERVACIONES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2024

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

Nombre y apellidos del declarante
OSCAR LUIS NARROS BELEÑA

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
Nombre y apellidos	PATRICIA FRANCO JIMÉNEZ

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
ID Energy Group	Director Desarrollo Biometano	01-02-2024	

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2024

Declaración firmada digitalmente por

OSCAR LUIS NARROS BELEÑA

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo