

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

| NOMBRE DEL DECLARANTE | PRIMER APELLIDO | SEGUNDO APELLIDO |
|-----------------------|-----------------|------------------|
| JUAN-ALFONSO | RUIZ | MOLINA |

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

| DENOMINACIÓN |
|---------------------------------------------------------------------------|
| CONSEJERO DE HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL |

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| JUAN-ALFONSO | RUIZ | MOLINA |
| <small>NOMBRE</small> | <small>PRIMER APELLIDO</small> | <small>SEGUNDO APELLIDO</small> |
| Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación | | |
| CONSEJERO DE HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL | | |
| <small>CARGO</small> | | |
| Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____ | | |
| Régimen económico del matrimonio: Gananciales | | |

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

| | DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------|
| Ingresos íntegros (a) | CONSEJERO DE HACIENDA, AAPP Y TRANSFORM. DIGITAL | 87.960,50 |
| Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b) | | 2.643,48 |
| Retenciones por rendimientos del trabajo (c) | | 27.339,17 |
| INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c) | | 57.977,85 |

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

| PROCEDECENCIA | DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|
| Dietas de cualquier clase | | |
| Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones | | |
| Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales | | |
| Dividendos y participación en beneficios | | |
| Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros | VARIAS ENTIDADES | 233,05 |
| Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario | | |

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

| DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|-----------------|----------|
| DONATIVO A PSOE | 1.440,00 |
| CUOTA A PSOE | 72,00 |
| | |

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

| | CUANTÍA |
|-------------------------------|-----------|
| Renta de las Personas Físicas | 26.237,60 |
| Patrimonio | |

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

| TIPO | DESCRIPCIÓN | VALOR |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------|
| Saldo medio total en cuentas bancarias | VARIAS ENTIDADES (1) | 29.946,93 |
| Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados | | |
| Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales | | |
| Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial | | |
| Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga | FONDOS DE INVERSIÓN (2) | 19.059,48 |
| | PLAN PENSIONES BK DEFENSIVO (2) | 43.997,92 |
| | SEGURO DE VIDA GES (3) | |
| Bienes y derechos situados en el extranjero | | |

VI.- DEUDAS

| DESCRIPCIÓN | SALDO PENDIENTE |
|-------------|-----------------|
| | |
| | |
| | |

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

| * | TIPO | DESCRIPCIÓN | MUNICIPIO | SUPERFICIE | FECHA DE ADQUISICIÓN | TITULO DE ADQUISICIÓN | % |
|---|--------|-------------|---------------------|------------|----------------------|-----------------------|----|
| | URBANO | | TOLEDO | 180 | 15/12/1998 | COMPRA | 50 |
| | URBANO | | PIEDRALAVES (ÁVILA) | 88 | 01/09/2021 | COMPRA | 50 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

| TIPO | DESCRIPCIÓN | VALOR |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|
| Pagares y certificaciones de depósito | | |
| | | |
| | | |
| Concesiones administrativas | | |
| | | |
| Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio | | |
| | | |
| | | |

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

| FECHA DE ADQUISICIÓN | MARCA Y MODELO | VALOR |
|----------------------|----------------------|--------|
| 2019 | MITSUBISHI OUTLANDER | 17.202 |
| 2000 | VOLKSWAGEN BEETLE | 1.500 |
| 2023 | HONDA FORZA 350 | 5.040 |
| | | |
| | | |

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

| ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO | CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD | FECHA DE INICIO | FECHA DE CESE |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|-----------------|---------------|
| JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA | CONSEJERO DE HACIENDA, AAPP Y TRANS. DIG | 09-07-2023 | |
| GAIA-X ESPAÑA | PRESIDENTE | 25-04-2022 | 29-05-2023 |
| JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA | CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP | 08-07-2019 | 09-07-2023 |
| JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA | CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP | 06-07-2015 | 08-07-2019 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

OBSERVACIONES

(1) SALDO MEDIO ÚLTIMO TRIMESTRE 2023
(2) VALORACIÓN A 31/12/2023
(3) CAPITAL ASEGURADO DE 180.000 EUROS EN CASO DE FALLECIMIENTO

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

| |
|------------------------------------------|
| Nombre y apellidos del declarante |
| PALOMA DAIMIEL BELLO |

| | |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Datos del titular del cargo público | |
| Cargo público | CONSEJERO DE HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL |
| Nombre y apellidos | JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA |

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

| Tipo | Descripción | Valor |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------|
| Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados | DIVERSAS ENTIDADES A 31/12/2022 | 28.237,42 |
| Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales | | |
| Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial | | |

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

| Empresa o Sociedad (pública o privada) | Actividad desempeñada | Fecha de inicio | Fecha de cese |
|----------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

| Entidad u Organismo | Actividad desempeñada | Fecha de inicio | Fecha de cese |
|---------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

Declaración firmada mediante código cifrado por

PALOMA DAIMIEL BELLO

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo