

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
NAZARETH	RODRIGO	PONCE

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTORA GENERAL DE ASUNTOS EUROPEOS

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE SEPTIEMBRE DE 2024

MARIA NAZARETH RODRIGO PONCE

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NAZARETH	RODRIGO	PONCE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE ASUNTOS EUROPEOS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	AYTO.DE TOMELLOSO, NEOCENTRO GESTIÓN	21674,08
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.805,16
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		2.892,27
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		16.976,65

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	DESEMPLEO	4609,49
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,26
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Cuotas de afiliación y aportaciones a partidos políticos	72,00

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	3.405,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE SEPTIEMBRE DE 2024

MARIA NAZARETH RODRIGO PONCE

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA - LIBRETAS DE AHORROS	31.085
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	5.094,79
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOMELLOSO (CIUDAD REAL)	100m2	23.05.2016	A TÍTULO DE HERENCIA	20
	URBANO	GARAJE	TOMELLOSO (CIUDAD REAL)	10m2	23.05.2016	A TÍTULO DE HERENCIA	20
	RÚSTICO	FINCA RÚSTICA	TOMELLOSO (CIUDAD REAL)	2 hectáreas, 79 área	23.05.2016	A TÍTULO DE HERENCIA	10
	RÚSTICO	FINCA RÚSTICA	ARGAMASILLA DE ALBA (C. REAL)	6 hectáreas, 98 área	23.05.2016	A TÍTULO DE HERENCIA	5

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE SEPTIEMBRE DE 2024

MARIA NAZARETH RODRIGO PONCE

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30/11/2017	KIA CEED	1570,00
04.08.2006	Ciclomotor KYMCO Vitality	150

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
NEOCENTRO GESTION	ASSISTANT MANAGER Y DOCENTE	01-03-2016	26-08-2024
AYUNTAMIENTO DE TOMELLOSO	CONCEJALA	15-06-2019	
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DIRECTORA GENERAL DE ASUNTOS EUROPEOS	28-08-2024	

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE SEPTIEMBRE DE 2024

MARIA NAZARETH RODRIGO PONCE

Firma del declarante