

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
ELENA	PÉREZ	PAYO

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: \_\_\_\_\_
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
SECRETARIA GENERAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE DICIEMBRE DE 2024

ELENA PÉREZ PAYO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ELENA	PÉREZ	PAYO
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIA GENERAL		
CARGO		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.200,30
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.643,48
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.184,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.372,34</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		122,48
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		9.805,71

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.570,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE DICIEMBRE DE 2024

ELENA PÉREZ PAYO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Una cuenta en entidad bancaria	24.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	80	09-04-2024	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE DICIEMBRE DE 2024

ELENA PÉREZ PAYO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
03/01/2023	AUDI A1	11562,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
EUROCAJA RURAL	TÉCNICA	06-02-2020	19-06-2020
JCCM	FUNCIONARIA DE CARRERA	27-11-2020	11-12-2024
JCCM	SECRETARIA GENERAL	12-12-2024	

**OBSERVACIONES**

EL APARTADO DE CUOTA LIQUIDA SE CORRESPONDE CON LA CUANTIA REFLEJADA EN LA ULTIMA DECLARACIÓN DE IRPF PRESENTADA.

EN ESTE ULTIMO AÑO HE RECIBIDO UNA DONACIÓN POR PARTE DE MIS PADRES POR UN IMPORTE DE 50.000 euros.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE DICIEMBRE DE 2024

ELENA PÉREZ PAYO

Firma del declarante