

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
SUSANA	PASTOR	PONS

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTORA GENERAL DE TRIBUTOS Y ORDENACIÓN DEL JUEGO

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2023

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SUSANA	PASTOR	PONS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE TRIBUTOS Y ORDENACIÓN DEL JUEGO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	72991,98
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2384,28
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20719,55
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.888,15</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ACTIVIDAD AGRÍCOLA	767
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA	100
PARTIDOS	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20284,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2023

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	40962,58
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	10977,07
CREDITO	

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	ALBACETE (ALBACETE)	148,17	14/07/1997	COMPRAVENTA	50
	URBANO	APARTAMENTO	MONACHIL (GRANADA)	70,75	28/11/2005	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	ALBACETE (ALBACETE)	23,43	3/11/2005	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	ALBACETE (ALBACETE)	9,31	04/04/2005	HERENCIA	25
	RÚSTICO	NARANJOS	SUMACARCER (VALENCIA)	3.083	04/04/2005	HERENCIA	25
	RÚSTICO	NARANJOS	SUMACARCER (VALENCIA)	3.083	23/10/2018	COMPRAVENTA	75
	RÚSTICO	NARANJOS	SUMACARCER (VALENCIA)	3.903	18/06/2018	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2023

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
16/10/2008	GLK 320 CDI4	2125

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DG TRIBUTOS Y ORDENACION DEL JUEGO	19-01-2017	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2023

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOAQUIN MARTINEZ GIMENEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE TRIBUTOS Y ORDENACIÓN DEL JUEGO
<b>Nombre y apellidos</b>	SUSANA PASTOR PONS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	22,5% LA SUIZA, SL	77582,55
	10% MARQUES DE MOLINS 3, SL	161751,38
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2023

Declaración firmada digitalmente por

JOAQUIN MARTINEZ GIMENEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**