

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JOSE MARIA	PASTOR	CAÑADA

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: \_\_\_\_\_
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERIA DE SANIDAD EN CUENCA

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2024

JOSE MARIA PASTOR CAÑADA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MARIA	PASTOR	CAÑADA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERIA DE SANIDAD EN CUENCA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM Y JCCM	64.335,85
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.643,48
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.141,89
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.550,48</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	GLOBALCAJA (SOCIOS)	1,83
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	GLOBALCAJA	0,13
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1.432
FUNDACIÓN AYUDA EN ACCIÓN	180
DIÓCESIS DE CUENCA	600

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.775,79
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2024

JOSE MARIA PASTOR CAÑADA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	TRES CUENTAS EN DOS ENTIDADES BANCARIAS	7.322,61
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	GLOBALCAJA SEGURO	125.000
	SANTA LUCÍA	113.228,7
	PLAN AHORRO	6.967,18
	PLAN PENSIONES	7.428,76
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO GARANTÍA REAL	48.825,28
PRÉSTAMO INVERSIÓN PERSONAL	5.581,10

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	VILLAR DE OLALLA	171,24	2000	OBRA NUEVA	50
	URBANO	ALMACÉN	VILLAR DE OLALLA	223	2014	COMPRAVENTA	50
	URBANO	SOLAR	VILLAR DE OLALLA	223	2014	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2024

JOSE MARIA PASTOR CAÑADA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
22/09/2022	MAZDA CX-60 PEHV HOMURA	41.412,00
08/08/2023	NISSAN QASHQAI TEKNA	34.800,00
20/04/2010	OPEL CORSA	1180,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE VILLAR DE OLALLA	TENIENTE DE ALCALDE	21-06-1995	17-06-2023
SESCAM	DIRECTOR ENFERMERÍA GAI CUENCA	18-09-2015	31-08-2023
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DELEGADO PROVINCIAL DE SANIDAD	01-09-2023	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2024

JOSE MARIA PASTOR CAÑADA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MONICA DE LA IGLESIA CAÑADA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERIA DE SANIDAD EN CUENCA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE MARIA PASTOR CAÑADA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2024

Declaración firmada mediante código cifrado por

MONICA DE LA IGLESIA CAÑADA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**