

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
ESTHER	PADILLA	RUIZ

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
CONSEJERA PORTAVOZ

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2024

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ESTHER	PADILLA	RUIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERA PORTAVOZ		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Congreso de los Diputados y JCCM	78.278,42
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.665,60
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.157,18
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>58.455,64</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	Gastos de kilometraje	783,00
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Unicaja BancoD	10,16
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento	1.050,00

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE y PSOE	4.195,80
Comité Español de UNRWA y Fundación ALIANZA POR LA SOLIDARIDAD	288,00
GREENPEACE España	120,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.631,28
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2024

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos cuentas corrientes en Unicaja Banco	25.987,82
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	187,5 acciones de TDG Soluciones Mensajería y Tr	500,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario en Unicaja Banco	25.866,35
Préstamo Hipotecario en Unicaja Banco	19.403,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda Unifamiliar	Olías del Rey	504	16/04/2003	Compraventa	50
	URBANO	Apartamento	Toledo	48,21	02/05/2006	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2024

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Octubre 2015	Volkswagen Sharan 2.0 TDI Bluemotion	5.304,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERA PORTAVOZ	11-07-2023	
CONGRESO DE LOS DIPUTADOS	DIPUTADA NACIONAL	21-05-2019	11-07-2023
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTORA GRAL. PROMOCIÓN INSTITUCIONAL	23-12-2015	19-03-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTORA GRAL. PROMOCIÓN INSTITUCIONAL	14-07-2015	11-11-2015
PSOE Provincia de Toledo	VICESECRETARIA GENERAL Y PORTAVOZ	14-01-2018	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2024

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MIGUEL ÁNGEL GUERRA MARTÍN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA PORTAVOZ
<b>Nombre y apellidos</b>	ESTHER PADILLA RUIZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	187,5 acciones de TDG Soluciones Mensajería y Tran	500,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2024

Declaración firmada mediante código cifrado por

MIGUEL ÁNGEL GUERRA MARTÍN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**