

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
MARÍA DEL CARMEN	MARTÍN	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: \_\_\_\_\_
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE AGOSTO DE 2023

MARÍA DEL CARMEN MARTÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA DEL CARMEN	MARTÍN	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	77.946,73
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	2.384,28
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.999,16
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.563,29</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.761,48
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE AGOSTO DE 2023

MARÍA DEL CARMEN MARTÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio último trimestre 2022 Cuenta corriente	27.442,07
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones	11.424,32
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario adquisición vivienda habitual	74.872,93

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	90 m2	14-04-1997	Compraventa	100
	URBANO	Vivienda	Mazarambroz	200 m2	13-07-2002	Compraventa	100
	RÚSTICO	Olivar	Mazarambroz	1,35 Ha	22-07-2022	Herencia	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE AGOSTO DE 2023

MARÍA DEL CARMEN MARTÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
6-03-2006	Renault Scenic	1.770
19-04-2022	Seat Ibiza	1.500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefatura Servicio- Economía, Empresas y	17-08-2015	11-10-2019
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefa de Área -Desarrollo Sostenible	12-10-2019	28-07-2023
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Secretaria General- Desarrollo Sostenibl	29-07-2023	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE AGOSTO DE 2023

MARÍA DEL CARMEN MARTÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JESÚS SANTAÚRSULA JIMÉNEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA DEL CARMEN MARTÍN SÁNCHEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE AGOSTO DE 2023

Declaración firmada mediante código cifrado por

JESÚS SANTAÚRSULA JIMÉNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**