

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
SERGIO	MARÍN	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DELEGADO PROVINCIAL HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2023

SERGIO MARÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

SERGIO	MARÍN	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Ayuntamiento de Letur	23.268,30
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.488,37
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		3.132,47
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		18.647,46

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		242,70
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Recibo cuota semestral PSOE	36,00

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	2.576,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2023

SERGIO MARÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas bancarias	33.257,5
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2023

SERGIO MARÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28/04/2021	Volkswagen Passat TDI 2016	10.105,00

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE LETUR	ALCALDE	15-06-2019	27-07-2023
DELEGACIÓN DE HACIENDA, AAPP Y TD JCCM	DELEGADO PROVINCIAL	28-07-2023	

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2023

SERGIO MARÍN SÁNCHEZ

Firma del declarante