

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
SILVIA	LÓPEZ	MARTÍN

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTORA GENERAL DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y URBANISMO

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SILVIA LÓPEZ MARTÍN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SILVIA	LÓPEZ	MARTÍN
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y URBANISMO		
CARGO		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA- LA MANCHA	62.263,27
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.384,29
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.034,40
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.844,58</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	EUROCAJA RURAL, S.C.C.	4,21
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.202,42
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SILVIA LÓPEZ MARTÍN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	EUROCAJA RURAL, S.C.C.	36.761,98
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	EUROCAJA RURAL, S.C.C.	10.094,40
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	EUROCAJA RURAL, S.C.C.	28.978,92
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA	104.527,87

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	157	2018	COMPRAVENTA	50
	URBANO	PLAZA GARAJE	TOLEDO	34	2018	COMPRAVENTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	6	2018	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SILVIA LÓPEZ MARTÍN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2008	BMW 118D	2.240,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA- LA MANCHA	JEFA SERVICIO CONTRATACIÓN CONSJ FOMENTO	26-11-2011	27-07-2023
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA- LA MANCHA	VOCAL JUNTA CENTRAL CONTRATACIÓN	29-11-2011	27-07-2023
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA- LA MANCHA	DIRECTORA GENERAL PLANIFICACIÓN TERRITOR	28-07-2023	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SILVIA LÓPEZ MARTÍN

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOSÉ ARELLANO RALERO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y URBANISMO
<b>Nombre y apellidos</b>	SILVIA LÓPEZ MARTÍN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BBVA (163,39) Y TELEFÓNICA (517,90)	681,29
	BANCO SANTANDER	1.129,41
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	EUROCAJA RURAL, S.C.C.	10.094,40
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

Declaración firmada mediante código cifrado por

JOSÉ ARELLANO RALERO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**