

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
SUSANA	JARA	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTORA GENERAL DE MEDIO NATURAL Y BIODIVERSIDAD

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SUSANA JARA SÁNCHEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

SUSANA	JARA	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE MEDIO NATURAL Y BIODIVERSIDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	54055,28
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2384,29
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		11896,15
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		39.774,84

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		1,53
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		9
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
MEDICOS SIN FRONTERAS	120
ACNUR	20

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11576,85
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SUSANA JARA SÁNCHEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	saldo medio cuentas bancarias	16.500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	GREDOS SOLUCIONES TECNOLOGICAS SL	2325
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	plan de pensiones	13.921,21
	Cuenta de ahorro	14.602,92
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VARIABLE	96.000

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ARENAS DE SAN PEDRO (AVILA)	130	2002	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	73	2010	COMPRA	50
	RÚSTICO	FINCA	ARENAS DE SAN PEDRO (AVILA)	8.000	2018	COMPRA	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SUSANA JARA SÁNCHEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2015	VOLKSWAGEN GOLF GTD	2.000

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	JEFA DE SECCION	28-02-2018	14-11-2018
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	J.SERV.POLITICA FORESTAL Y ESP.NATURALES	15-11-2018	27-11-2019
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	JEFA DE SERVICIO DE MEDIO AMBIENTE	28-11-2019	27-07-2023
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	DIRECTORA GRAL DE MED.NATURAL Y BIODIV.	28-07-2023	

OBSERVACIONES

En la parcela rústica de 8.000 m2 en el término municipal de Arenas de San Pedro estamos construyendo una casa de 200 m2 aun sin finalizar la construcción

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

SUSANA JARA SÁNCHEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

Nombre y apellidos del declarante
TOMAS JESUS RODRÍGUEZ SÁNCHEZ

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	DIRECTORA GENERAL DE MEDIO NATURAL Y BIODIVERSIDAD
Nombre y apellidos	SUSANA JARA SÁNCHEZ

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2023

Declaración firmada digitalmente por

TOMAS JESUS RODRIGUEZ SANCHEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo