

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
M. MERCEDES	GOMEZ	RODRIGUEZ

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
CONSEJERA DE DESARROLLO SOSTENIBLE

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2023

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M. MERCEDES	GOMEZ	RODRIGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERA DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	79.579,89
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.383,61
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23.455,58
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.740,70</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING Bank NV Sucursal en España	17,50
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento CT Los Pascuales, 10- 2E Toledo	2.100

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
FUNDACIÓN UNICEF COMITÉ ESPAÑOL	321
PSOE	1.455

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22.315,65
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2023

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING BANK NV Sucursal España	56.685,09
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	2.730 acciones, AGORA, Fachadas Tecnológicas, S.L.	54.600,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLANES DE PENSIONES ING BANK NV Sucursal España	105.669,58
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	TOLEDO	182,90	30/03/2000	compraventa	50
	URBANO	vivienda	TOLEDO	65,48	22/12/1994	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2023

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Consejera Desarrollo Sostenible	11-07-2023	
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Secretaria General Desarrollo Sostenible	18-07-2019	10-07-2023
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefa de Área Relaciones Inst. A. Europeo	11-12-2015	17-08-2019

**OBSERVACIONES**

El incremento en las cifras bancarias respecto de mi declaración anual de 2021, se corresponden con la liquidación parcial de los bienes de mi padre tras su fallecimiento en 2022, que he recibido en herencia.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2023

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARCELINO LÓPEZ LÓPEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA DE DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2023

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARCELINO LÓPEZ LÓPEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**