

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
ALIPIO	GARCÍA	RODRÍGUEZ

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: \_\_\_\_\_
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
D. G. TRANSICIÓN ENERGÉTICA

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2024

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ALIPIO	GARCÍA	RODRÍGUEZ
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
D. G. TRANSICIÓN ENERGÉTICA		
CARGO		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70.714,84
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.506,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.705,41
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.502,91</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1802

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.444,30
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2024

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta bancaria	5134,20
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca Compra Piso	93883,62

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	GRANADA	100Mts2	FEB-2010	COMPRA	50
	URBANO	Cochera	GRANADA	12Mts	FEB-2010	COMPRA	50
	URBANO	Piso	Roquetas de Mar (Almería)	100Mts	DIC-2020	Compra	50
	URBANO	Cochera	Roquetas de Mar (Almería)	30Mts	ENE-2021	Compra	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2024

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
AGOSTO 2010	BMW 116	4300
ENERO 2016	BMW F800S	599
SEPTIEMBRE 2020	MAZDA 3	14800
DICIEMBRE 2023	BETA RR 4T 350	8100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Informax Servicio Informatiico Pro. S.L.	SOCIO	01-11-2005	28-01-2016
UPdigital Tiendas Multimedia S.L..	Socio-Administrador	01-11-2009	
Junta Comunidades Castilla-La Mancha	D.G. Telecomunicaciones y Nuevas T.T.	15-07-2015	18-07-2019
Junta Comunidades Castilla-La Mancha	D.G. Cohesión Territorial	18-07-2019	28-07-2023
Junta Comunidades Castilla-La Mancha	D.G. Transición Energética	28-07-2023	

**OBSERVACIONES**

UPdigital Tiendas Multimedia S.L. no ha repartido beneficios entre sus socios.
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2024

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
Mª DEL MAR PIÑERO MORA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	D. G. TRANSICIÓN ENERGÉTICA
<b>Nombre y apellidos</b>	ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2024

Declaración firmada digitalmente por

MARIA DEL MAR PIÑERO MORA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**