

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
PRESIDENTE

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2024

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
PRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	89048,40
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3506,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		27212,36
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>58.329,52</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	INDEMNIZACIÓN POR DIPUTADO REGIONAL	16436,96
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING, GLOBALCAJA, DEUTCHE BANK	1310,20
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN AL PSOE	1764

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	27217,60
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2024

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING, DEUTCHE BANK, GLOBALCAJA	51275,72
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN S&P 500	239751,35
	CUENTA NARANJA	270537,31
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA CON GLOBALCAJA (a 31 de diciembre de 2022)	77818,36

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO (TOLEDO)	90	01/01/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	5	01/03/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	7	01/03/2002	COMPRAVTA	50
	URBANO	PISO	TOLEDO (TOLEDO)	90	30/07/2017	COMPRAVTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2024

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/03/2002	VOLKSWAGEN POLO	400
2020	MERCEDES CLASE C-220	43500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CLM	PRESIDENTE	04-07-2015	
COMITE DE LAS REGIONES (UE)	PRESIDENTE	05-10-2015	
AREV	PRESIDENTE	11-07-2017	05-06-2024

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2024

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante