

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE

PRIMER APELLIDO

SEGUNDO APELLIDO

PATRICIA

FRANCO

JIMÉNEZ

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2023

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PATRICIA	FRANCO	JIMÉNEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	77.809,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.179,05
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.045,45
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.584,56</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN COMEDOR CONGREGACIÓN HIJAS DE LA CARIDAD	360
APORTACIÓN PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2.262

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.776,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2023

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA ING	5.809,71
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA CIUDAD REAL	124.858,78

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	89,14	1/06/2004	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	226,33	5/12/2016	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CACERES	92,34	30/09/1999	COMPRA/VENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2023

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28/12/2006	VOLSWAGEN PASSAT	500
19/07/2019	TOYOTA COROLLA	8.575

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CAMARA DE COMERCIO DE CIUDAD REAL	DIRECTOR GENERAL	01-08-1998	05-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO	06-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2023

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
OSCAR LUIS NARROS BELEÑA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	PATRICIA FRANCO JIMÉNEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
RESIDUOS SOLIDOS DE CLM, S.A.	GERENTE	20-10-2015	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2023

Declaración firmada digitalmente por

OSCAR LUIS NARROS BELEÑA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**