

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JAIME DAVID	CORREGIDOR	MUÑOZ

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DELEGADO SANIDAD

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2024

JAIME DAVID CORREGIDOR MUÑOZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

JAIME DAVID	CORREGIDOR	MUÑOZ
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO SANIDAD		
CARGO		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIPUTACIÓN PROVINCIAL DE TOLEDO/JCCM	62.985,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.018,42
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.864,26
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		47.103,22

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.152

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.511,74
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2024

JAIME DAVID CORREGIDOR MUÑOZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA	80054
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA FAMILIAR	TALAVERA DE LA REINA	210	17-10-2022	COMPRA-VENTA	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2024

JAIME DAVID CORREGIDOR MUÑOZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE NAVALCÁN	ALCALDE	13-06-2015	
DIPUTACIÓN PROVINCIAL DE TOLEDO	DIPUTADO PROVINCIAL	09-07-2015	26-07-2023
SESCAM	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	27-07-2023	27-07-2023
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL	28-07-2023	

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2024

JAIME DAVID CORREGIDOR MUÑOZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

Nombre y apellidos del declarante
NATALIA ROJAS VALENTIN

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	DELEGADO SANIDAD
Nombre y apellidos	JAIME DAVID CORREGIDOR MUÑOZ

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2024

Declaración firmada mediante código cifrado por
NATALIA ROJAS VALENTIN

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo