

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
ANA MARIA	CARMONA	DUQUE

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTORA GENERAL DE AUTÓNOMOS, TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

ANA MARIA	CARMONA	DUQUE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE AUTÓNOMOS, TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de CLM/Ayuntamiento de Puerto	71.014,84
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.506,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.196,62
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		48.311,70

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	RENDIMIENTO DE CAPITAL MOBILIARIO	148,41
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLÍTICO	1.922
MEDICOS SIN FRONTERAS	230
FUNDACION PLAN INTERNACIONAL ESPAÑA	216

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.946,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANKIA (C/C)	103.162,06
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	BANKIA (Plan de pensiones)	13.965,66
	BANKIA (Valores)	2.087,78
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	PUERTOLLANO	90	1991	PROPIEDAD	100
	URBANO	COCHERA	PUERTOLLANO	14	1997	PROPIEDAD	100

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
08/10/2018	DACIA SANDERO	3900
25/05/2007	RENAULT CLIO	800

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTORA GENERAL	15-02-2022	
AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO	CONCEJALA	01-07-2019	16-06-2023
FECMES	DIRECTORA OFIC. PUERTOLLANO	28-10-2004	30-06-2019

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2024

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante