

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
M. TOMASA	ARROYO	GARCIA

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: _____

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
JEFA DE GABINETE DEL VICEPRESIDENTE SEGUNDO

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2024

M. TOMASA ARROYO GARCIA

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

M. TOMASA	ARROYO	GARCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFA DE GABINETE DEL VICEPRESIDENTE SEGUNDO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Diputación CR y JCCM	65.477,39
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.448,07
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.186,65
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		47.842,67

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	INEM	377,92
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Cuota y donativo PSOE	1.200
Donativo Asociación lucha contra el cáncer	180
Donativo Cruz Roja	120

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.999,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2024

M. TOMASA ARROYO GARCIA

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	UNICAJA BANCO	175.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda UNICAJA BANCO	45.437,23

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Toledo	90	01/04/2005	Obra nueva	100
	URBANO	Plaza de garaje	Toledo	14	01/04/2005	Obra nueva	100
	URBANO	Trastero	Toledo	7	01/04/2005	Obra nueva	100

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2024

M. TOMASA ARROYO GARCIA

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2008	BMW 118	1.800
2021	MINI COUNTRYMAN	14.000

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Diputación de Ciudad Real	Jefa de Gabinete	10-07-2015	30-06-2023
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Jefa de Gabinete	12-07-2023	

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2024

M. TOMASA ARROYO GARCIA

Firma del declarante