

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

| NOMBRE DEL DECLARANTE | PRIMER APELLIDO | SEGUNDO APELLIDO |
|-----------------------|-----------------|------------------|
| FRANCISCO JOSÉ | GARCÍA | SÁNCHEZ |

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: _____
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

| DENOMINACIÓN |
|--|
| DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE SANIDAD EN CIUDAD REAL |

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2025

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

| | | |
|---|--------------------------------|---------------------------------|
| FRANCISCO JOSÉ | GARCÍA | SÁNCHEZ |
| <small>NOMBRE</small> | <small>PRIMER APELLIDO</small> | <small>SEGUNDO APELLIDO</small> |
| Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación | | |
| DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE SANIDAD EN CIUDAD REAL | | |
| <small>CARGO</small> | | |
| Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____ | | |
| Régimen económico del matrimonio: Ninguno | | |

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

| | DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---|-------------|------------------|
| Ingresos íntegros (a) | JCCM | 67.210,96 |
| Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b) | | 2.786,88 |
| Retenciones por rendimientos del trabajo (c) | | 17.936,56 |
| INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c) | | 46.487,52 |

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

| PROCEDECENCIA | DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---|-------------|---------|
| Dietas de cualquier clase | | |
| Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones | | |
| Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales | | |
| Dividendos y participación en beneficios | | |
| Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros | | 915,38 |
| Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario | | |

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

| DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---------------|---------|
| Donación PSOE | 1448,00 |
| | |
| | |

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

| | CUANTÍA |
|-------------------------------|-----------|
| Renta de las Personas Físicas | 16.043,88 |
| Patrimonio | |

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2025

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

| TIPO | DESCRIPCIÓN | VALOR |
|--|------------------------------------|-----------|
| Saldo medio total en cuentas bancarias | Cuentas y Depósitos ING y OPENBANK | 63.479,14 |
| Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados | | |
| Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales | | |
| Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial | | |
| Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga | Plan de Pensiones ING | 33.884,23 |
| Bienes y derechos situados en el extranjero | | |

VI.- DEUDAS

| DESCRIPCIÓN | SALDO PENDIENTE |
|-------------|-----------------|
| Hipoteca | 48.909,10 |
| | |
| | |

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

| * | TIPO | DESCRIPCIÓN | MUNICIPIO | SUPERFICIE | FECHA DE ADQUISICIÓN | TITULO DE ADQUISICIÓN | % |
|---|--------|--------------|-------------|------------|----------------------|-----------------------|-----|
| | URBANO | Vivienda | Ciudad Real | 84 | 02-2015 | Obra nueva | 100 |
| | URBANO | Plaza Garaje | Ciudad Real | 25 | 02-2015 | Obra nueva | 100 |
| | URBANO | Trastero | Ciudad Real | 8 | 02-2015 | Obra nueva | 100 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2025

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

| TIPO | DESCRIPCIÓN | VALOR |
|---|-------------|-------|
| Pagares y certificaciones de depósito | | |
| | | |
| | | |
| Concesiones administrativas | | |
| | | |
| Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio | | |
| | | |
| | | |

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

| FECHA DE ADQUISICIÓN | MARCA Y MODELO | VALOR |
|----------------------|-------------------------|---------|
| 15-02-2017 | Toyota RAV 4 2.5 HYBRID | 5832,00 |
| | | |
| | | |
| | | |

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

| ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO | CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD | FECHA DE INICIO | FECHA DE CESE |
|------------------------------|------------------------------------|-----------------|---------------|
| Consejería Sanidad JCCM | Delegado Provincial en Ciudad Real | 25-07-2019 | |
| Consejería de Sanidad JCCM | Director Provincial en Ciudad Real | 10-08-2015 | 24-07-2019 |
| SESCAM | Enfermero CS Puertollano 3 | 16-10-2005 | 09-08-2015 |
| UCLM | Profesor Asociado | 02-02-2006 | 25-07-2019 |
| PSOE Puertollano | Secretario Memoria Democrática | 11-12-2021 | 14-06-2025 |
| PSOE Provincia CR | Miembro Comité Provincial | 27-11-2021 | 15-02-2025 |
| PSOE Provincia CR | Secretario Economía Circular | 15-02-2025 | |
| PSOE CLM | Miembro Comité Regional | 18-01-2025 | |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2025

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante