

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JOSE MANUEL	ALMEIDA	GORDILLO

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: \_\_\_\_\_
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTOR GENERAL DE RECURSOS HUMANOS

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2025

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MANUEL	ALMEIDA	GORDILLO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE RECURSOS HUMANOS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	79451,83
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2376,08
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23629,84
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.445,91</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE CUOTA	72
PSOE DONATIVO	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	23025,40
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2025

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	70000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	49 ACCIONES CELLNEX 50% PARTICIPACIÓN	1600
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	EL PORTILLO DE TOLEDO	204 M2	1996	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	ILLESCAS	140 M2	2009	HERENCIA	16,6
	URBANO	VIVIENDA	ILLESCAS	110 M2	2009	HERENCIA	16,6
	URBANO	NAVE	EL PORTILLO DE TOLEDO	100 M2	2004	OBRA NUEVA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2025

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2004	BMW 730 D	5380
2012	BMW 520 D	5620
2007	HONDA NT700V	500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
FECCOO	Secretario Regional de CLM Enseñanza Púb	01-01-2012	31-08-2015
JCCM	Jefe Servicio Plantillas y Cupos	01-09-2015	15-01-2017
JCCM	Director Provincial Educación Toledo	16-01-2017	29-07-2019
JCCM	ATD Consejería Educación	30-07-2019	02-09-2019
JCCM	DG RRHH y Planificación Educativa	03-09-2019	28-07-2023
JCCM	DG Recursos Humanos	29-07-2023	

**OBSERVACIONES**

En relación a la moto HONDA NT700v, se indica que la compra se ha efectuado en 2021. En la columna de la izquierda se indica la fecha de la primera matriculación.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2025

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA ESTHER MOLINA ZAMORANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE RECURSOS HUMANOS
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	49 ACCIONES CELLNEX (50% PARTICIPACIÓN)	1600
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2025

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARIA ESTHER MOLINA ZAMORANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**