DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JOSE RUBEN	TORRES	MORATALLA

Esta declaración se efectúa como:

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

DELEGADO PROVINCIAL DESARROLLO SOSTENIBLE EN TOLEDO

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JOSE RUBEN	TORRES	MORATALLA

Declara, en su condición de [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CARGO: DELEGADO PROVINCIAL DESARROLLO SOSTENIBLE EN TOLEDO

Con motivo de: [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

Régimen económico del matrimonio: Ninguno

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	60.165,46
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3703,64
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.533,83
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		41.927,99

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Afiliación donativo PSOE	1272

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.665,67
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	21.666,66
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo personal para adquisición de vivienda habitual	17.917,39

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Quero	80 metros cuadrados	14/10/2021	compraventa	100 %
	URBANO	garaje	Quero	40 metros cuadrados	14/10/2021	compraventa	100%
	URBANO	vivienda	Quero	80 metros cuadrados	14/10/2021	compraventa	100%

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO QUERO	ALCALDE	15-06-2015	
JCCM	ASESOR RETO DEMOGRÁFICO	22-01-2020	11-07-2023
JCCM	ASESOR RETO DEMOGRÁFICO	12-07-2024	26-03-2025
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL	27-03-2025	

OBSERVACIONES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante