DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JUAN-ALFONSO	RUIZ	MOLINA

Esta declaración se efectúa como:

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

CONSEJERO DE HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JUAN-ALFONSO	RUIZ	MOLINA

Declara, en su condición de [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CARGO: CONSEJERO DE HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

Con motivo de: [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

Régimen económico del matrimonio: Gananciales

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	CONSEJERO DE HACIENDA, AAPP Y TRANSFORM. DIGITAL	91.061,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.945,00
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		28.593,38
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		59.523,52

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	VARIAS ENTIDADES	305,35
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO A PSOE	1.440,00
CUOTA A PSOE	72,00

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	27.407,60
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS ENTIDADES (1)	45.553,30
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSIÓN (2)	21.000,03
	PLAN PENSIONES BK DEFENSIVO (2)	49.854,37
	SEGURO DE VIDA GES (3)	
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO		TOLEDO	180	15/12/1998	COMPRA	50
	URBANO		PIEDRALAVES (ÁVILA)	88	01/09/2021	COMPRA	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	MITSUBISHI OUTLANDER	9.912
2000	VOLKSWAGEN BEETLE	1.560
2023	HONDA FORZA 350	1.736

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO DE HACIENDA, AAPP Y TRANS. DIG	09-07-2023	
GAIA-X ESPAÑA	PRESIDENTE	25-04-2022	29-05-2023
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP	08-07-2019	09-07-2023
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP	06-07-2015	08-07-2019

OBSERVACIONES

(1) SALDO MEDIO ÚLTIMO TRIMESTRE 2025
(2) VALORACIÓN A 31/12/2025
(3) CAPITAL ASEGURADO DE 180.000 EUROS EN CASO DE FALLECIMIENTO

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA

Nombre y apellidos del declarante
PALOMA DAIMIEL BELLO

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	CONSEJERO DE HACIENDA, ADMINISTRACIONES PÚBLICAS Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL
Nombre y apellidos	JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	DIVERSAS ENTIDADES A 31/12/2025	43.021,46
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

Declaración firmada mediante código cifrado por

PALOMA DAIMIEL BELLO

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo