DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
ESTHER	PADILLA	RUIZ

Esta declaración se efectúa como:

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

CONSEJERA PORTAVOZ

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2026

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
ESTHER	PADILLA	RUIZ

Declara, en su condición de [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CONSEJERA PORTAVOZ

CARGO

Con motivo de: [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

Régimen económico del matrimonio: Gananciales

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de CLM	82.948,32
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.886,08
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24.039,70
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		55.022,54

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento	2.400,00

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE y PSOE	1.512,00
Comité Español de UNRWA y Fundación ALIANZA POR LA SOLIDARIDAD	288,00

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	23.498,06
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2026

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos cuentas corrientes en Unicaja Banco	17.134,02
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	187,5 acciones de TDG Soluciones Mensajería y Tr	500,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario en Unicaja Banco	17.611,71
Préstamo Hipotecario en Unicaja Banco	14.030,29

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda Unifamiliar	Olías del Rey	504	16/04/2003	Compraventa	50
	URBANO	Apartamento	Toledo	48,21	02/05/2006	Compraventa	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2026

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28-07-2015	Volkswagen Sharan 2.0 TDI Bluemotion	3.490,00

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERA PORTAVOZ	11-07-2023	
CONGRESO DE LOS DIPUTADOS	DIPUTADA NACIONAL	21-05-2019	11-07-2023
PSOE Provincia de Toledo	VICESECRETARIA GENERAL	14-01-2018	

OBSERVACIONES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2026

ESTHER PADILLA RUIZ

Firma del declarante

DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA

Nombre y apellidos del declarante
MIGUEL ÁNGEL GUERRA MARTÍN

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	CONSEJERA PORTAVOZ
Nombre y apellidos	ESTHER PADILLA RUIZ

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	187,5 acciones de TDG Soluciones Mensajería y Tran	500,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2026

Declaración firmada mediante código cifrado por

MIGUEL ÁNGEL GUERRA MARTÍN

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo