DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
MARÍA DEL CARMEN	MARTÍN	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

M CARMEN MARTIN SANCHEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
MARÍA DEL CARMEN	MARTÍN	SÁNCHEZ

Declara, en su condición de [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CARGO: SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE

Con motivo de: [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

Régimen económico del matrimonio: Ninguno

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	84.894,04
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	2.934,08
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		25.821,72
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		56.138,24

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Entidades reguladas en la Ley 49/2002	1.080,00

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	24.324,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

M CARMEN MARTIN SANCHEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio último trimestre 2025 Cuenta corriente	28.192,47
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
	Plan de pensiones	14.293,34
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario adquisición vivienda habitual	65.759,51

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	90 m2	14-04-1997	Compraventa	100
	URBANO	Vivienda	Mazarambroz	200 m2	13-07-2002	Compraventa	100
	RÚSTICO	Olivar	Mazarambroz	1,35 Ha	22-07-2022	Herencia	100

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

M CARMEN MARTIN SANCHEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
6-03-2006	Renault Scenic	1.770
19-04-2022	Seat Ibiza	1.420
17-10-2024	BMW 120D	2.280

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefatura Servicio- Economía, Empresas y	17-08-2015	11-10-2019
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefa de Área -Desarrollo Sostenible	12-10-2019	28-07-2023
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Secretaria General- Desarrollo Sostenibl	29-07-2023	

OBSERVACIONES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

M CARMEN MARTIN SANCHEZ

Firma del declarante

DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA

Nombre y apellidos del declarante
JESÚS SANTAÚRSULA JIMÉNEZ

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE
Nombre y apellidos	MARÍA DEL CARMEN MARTÍN SÁNCHEZ

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

Declaración firmada mediante código cifrado por

JESÚS SANTAÚRSULA JIMÉNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo