DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
MANUEL	LAGUNA	MONROY

Esta declaración se efectúa como:

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

INTERVENTOR GENERAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2026

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
MANUEL	LAGUNA	MONROY

Declara, en su condición de [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CARGO: INTERVENTOR GENERAL

Con motivo de: [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

Régimen económico del matrimonio: Ninguno

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Consejería de Hacienda, AAPP y Transform. Digital	87.128,89
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.950,59
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		30.495,13
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		53.683,17

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Pensión de viudedad (neto)	27.070,54
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Dividendos acciones	0,78
	Fondos de Inversión	9,56
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses c/c	378,84
	Intereses activos financieros	495,80
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AECC	120,00
UNICEF y ACNUR	220,00
PSOE	1.080,00

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	39.528,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2026

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias Entidades	136.373,29
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Acciones Banco Santander (7)	31,92
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones (Derechos consol. a 31-12-25)	44.121,00
	Letras del Tesoro	20.000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo personal	563,60

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo (Toledo)	125	11-06-1996	Compraventa	50
	URBANO	Garaje	Toledo (Toledo)	10	11-06-1996	Compraventa	50
	URBANO	Trastero	Toledo (Toledo)	12	11-06-1996	Compraventa	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2026

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05-02-2018	Nissan X-Trail	5.304,00

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Sescam	Jefe de Área Gest. Ec. y Presupuestaria	11-12-2015	30-08-2022
Consejería de Hacienda, AAPP y Transf. D	Interventor General	31-08-2022	

OBSERVACIONES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2026

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante