DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

PRESIDENTE

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ

Declara, en su condición de [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CARGO: PRESIDENTE

Con motivo de: [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

Régimen económico del matrimonio: Gananciales

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	92165,22
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3902,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		28436,26
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		59.826,56

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
	INDEMNIZACIÓN POR DIPUTADO REGIONAL	18757
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING, GLOBALCAJA, DEUTCHE BANK	1541,35
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN AL PSOE	1764

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	28349,96
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING, DEUTCHE BANK, GLOBALCAJA	73023,05
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
	PLAN S&P 500	323426,30
	CUENTA NARANJA	279361,06
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA CON GLOBALCAJA (a 30 de junio de 2026)	58020,92

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO y GARAJE	TOLEDO (TOLEDO)	90	01/01/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	5	01/03/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	7	01/03/2002	COMPRAVTA	50
	URBANO	PISO y GARAJE	TOLEDO (TOLEDO)	90	30/07/2017	COMPRAVTA	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/03/2002	VOLKSWAGEN POLO	400
2020	MERCEDES CLASE C-220	40000

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CLM	PRESIDENTE	04-07-2015	
COMITE DE LAS REGIONES (UE)	PRESIDENTE	05-10-2015	05-07-2017
AREV	PRESIDENTE	11-07-2017	05-06-2024

OBSERVACIONES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2026

EMILIANO GARCÍA-PAGE SÁNCHEZ

Firma del declarante