# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

| NOMBRE DEL DECLARANTE | PRIMER APELLIDO | SEGUNDO APELLIDO |
|---|---|---|
| M. INMACULADA | FERNANDEZ | CAMACHO |

**Esta declaración se efectúa como:**

[X] **Titular del cargo**

[ ] **Cónyuge o persona con análoga relación**

[ ] **Otra condición:** _____

[X] **Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha**

## CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN

SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES

Esta declaración se efectúa con motivo de

[ ] **Nombramiento**

[ ] **Cese**

[X] **Declaración anual**

[ ] **Otra circunstancia:** _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

| NOMBRE | PRIMER APELLIDO | SEGUNDO APELLIDO |
|---|---|---|
| M. INMACULADA | FERNANDEZ | CAMACHO |

**Declara, en su condición de** [X] **titular** [ ] Cónyuge o persona con análoga relación

CARGO: SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES

**Con motivo de:** [ ] **nombramiento** [ ] **cese** [X] **declaración anual** [ ] _____

**Régimen económico del matrimonio:** Separacion de Bienes

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

| | DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---|---|---|
| Ingresos íntegros (a) | JCCM | 86.941,04 |
| Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b) | | 2.937,56 |
| Retenciones por rendimientos del trabajo (c) | | 26.741,80 |
| INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c) | | 57.261,68 |

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

| PROCEDENCIA | DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---|---|---|
| Dietas de cualquier clase | | |
| Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones | | |
| | | |
| Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales | | |
| | | |
| Dividendos y participación en beneficios | | |
| | | |
| Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros | cuentas corrientes | 306,44 |
| | | |
| Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario | | |
| | | |

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

| DESCRIPCIÓN | CUANTÍA |
|---|---|
| psoe | 1.080 |
| | |
| | |

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

| | CUANTÍA |
|---|---|
| Renta de las Personas Físicas | 20363,80 |
| Patrimonio | |

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

| TIPO | DESCRIPCIÓN | VALOR |
|---|---|---|
| Saldo medio total en cuentas bancarias | cuentas corrientes | 15.072 |
| Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados | | |
| | | |
| Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Bienes y derechos situados en el extranjero | | |
| | | |

**VI.- DEUDAS**

| DESCRIPCIÓN | SALDO PENDIENTE |
|---|---|
| financiación vehículo | 16.400 |
| | |
| | |
| | |

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

| * | TIPO | DESCRIPCIÓN | MUNICIPIO | SUPERFICIE | FECHA DE ADQUISICIÓN | TITULO DE ADQUISICIÓN | % |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | URBANO | vivienda | toledo(toledo) | 350 | 15/04/2013 | obra nueva | 50 |
| | URBANO | parcela | cobisa (toledo) | 602 | 16-06-2026 | compraventa | 100 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

| TIPO | DESCRIPCIÓN | VALOR |
|---|---|---|
| Pagarés y certificaciones de depósito | | |
| | | |
| | | |
| Concesiones administrativas | | |
| | | |
| Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio | | |
| | | |
| | | |
| | | |

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

| FECHA DE ADQUISICIÓN | MARCA Y MODELO | VALOR |
|---|---|---|
| 10/04/2021 | renault zoe E-Tech 2017 | 5.434 |
| 28/05/2024 | kia xceed | 15.477 |
| | | |
| | | |
| | | |

## DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

| ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO | CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD | FECHA DE INICIO | FECHA DE CESE |
|---|---|---|---|
| JCCM COnsejería Educación, cultura y de | Secretaria General | 16-07-2015 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

**OBSERVACIONES**

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE**
**O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

| Nombre y apellidos del declarante |
|---|
| LUIS HERRERA DIAZ-AGUADO |

| Datos del titular del cargo público | |
|---|---|
| **Cargo público** | SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES |
| **Nombre y apellidos** | M. INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO |

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

| Tipo | Descripción | Valor |
|---|---|---|
| Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados | | |
| | | |
| Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial | | |
| | | |
| | | |
| | | |

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

| Empresa o Sociedad (pública o privada) | Actividad desempeñada | Fecha de inicio | Fecha de cese |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

| Entidad u Organismo | Actividad desempeñada | Fecha de inicio | Fecha de cese |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2026

Declaración firmada mediante código cifrado por

LUIS HERRERA DIAZ-AGUADO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**