

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
FRANCISCO	DE LA TORRE	DE LA VEGA

Esta declaración se efectúa como:

- ☒ Titular del cargo
- ☐ Cónyuge o persona con análoga relación
- ☐ Otra condición: _____
- ☒ Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
DIRECTOR GENERAL DE SEGUIMIENTO DEL PLAN DE RECUPERACIÓN

Esta declaración se efectúa con motivo de

- ☐ Nombramiento
- ☐ Cese
- ☒ Declaración anual
- ☐ Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2026

FRANCISCO DE LA TORRE DE LA VEGA

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

FRANCISCO	DE LA TORRE	DE LA VEGA
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de ☒ titular ☐ Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE SEGUIMIENTO DEL PLAN DE RECUPERACIÓN		
CARGO		
Con motivo de: ☐ nombramiento ☐ cese ☒ declaración anual ☐ _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	78869,53
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2936,13
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23061,94
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		52.871,46

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES	27,82
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ARRENDAMIENTO INMUEBLE	1836

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA	100
GREENPEACE	168
PSOE	630

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22214,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2026

FRANCISCO DE LA TORRE DE LA VEGA

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DOS CUENTAS EN ENTIDAD BANCARIA	41473,40
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSIÓN	27839,60
	PLAN DE PENSIONES 1	44146,63
	PLAN DE PENSIONES 2	26301,38
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA	14875,36

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	130 M2	01-12-1993	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	52 M2	01-08-2021	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	8 M2	01-12-1993	COMPRA-VENTA	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2026

FRANCISCO DE LA TORRE DE LA VEGA

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
04-01-2006	BMW 320 D	2000
05-12-2008	FORD FIESTA	1000

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Funcionario de Carrera	01-07-1995	08-05-2025
JCCM	Director General	08-05-2025	

OBSERVACIONES

LA VALORACIÓN DE LAS CUENTAS, FONDOS, PLANES DE PENSIONES E HIPOTECA ES A FECHA DE CUMPLIMIENTO DE LA DECLARACIÓN. EL RESTO DE DATOS SON AL CIERRE DEL EJERCICIO 2025.

EN LA DECLARACIÓN PRESENTADA EN 2024, NO SE INCUYÓ "PLAN DE PENSIONES 2" AL ESTAR CONTEMPLADO COMO "PLAN DE AHORRO".

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2026

FRANCISCO DE LA TORRE DE LA VEGA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

Nombre y apellidos del declarante
LAURA VALERIANO MARTÍNEZ

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	DIRECTOR GENERAL DE SEGUIMIENTO DEL PLAN DE RECUPERACIÓN
Nombre y apellidos	FRANCISCO DE LA TORRE DE LA VEGA

I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ACCIONES IAG	11031,42
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2026

Declaración firmada mediante código cifrado por

LAURA VALERIANO MARTÍNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

Anexo