

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
DANIEL	CORREDOR	ROMÁN

Esta declaración se efectúa como:

- ☒ Titular del cargo
- ☐ Cónyuge o persona con análoga relación
- ☐ Otra condición: _____
- ☒ Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
SECRETARIO GENERAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

- ☐ Nombramiento
- ☐ Cese
- ☒ Declaración anual
- ☐ Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

DANIEL CORREDOR ROMAN

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

DANIEL	CORREDOR	ROMÁN
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de ☒ titular ☐ Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIO GENERAL		
CARGO		
Con motivo de: ☐ nombramiento ☐ cese ☒ declaración anual ☐ _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	80.642,92
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.938,68
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23.754,59
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		53.949,65

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	BANCO SANTANDER	872,10
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Banco Santander	6,05
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22.926,68
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

DANIEL CORREDOR ROMAN

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	26.662,89
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BANCO SANTANDER, 3876 acciones (11,95 /ud.)	46.325,95
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Cartera administrada	25.957,53
	Dos planes de pensiones	14.783,26
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Crédito hipotecario	106.378,56

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Toledo	52	10-09-2024	Propiedad	100

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

DANIEL CORREDOR ROMAN

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-6-2015	AUDI A3 Sportback TDI (110CV)	3.704,00

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades	Letrado	07-10-2014	07-09-2020
GICAMAN, S.A.	Secretario del Consejo de Administración	13-11-2014	01-09-2016
TELECOM, S.A.	Secretario del Consejo de Administración	27-01-2016	02-06-2021
Junta de Comunidades	Coordinador de Servicios Vivienda	08-09-2020	25-05-2021
ASLACAM	Secretario y Tesorero	22-10-2015	26-05-2021
MALAESTIRPE TEATRO UNIVERSITARIO TOLEDO	Secretario	07-10-2016	22-11-2017
Junta de Comunidades	Secretario General	26-05-2021	

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2026

DANIEL CORREDOR ROMAN

Firma del declarante